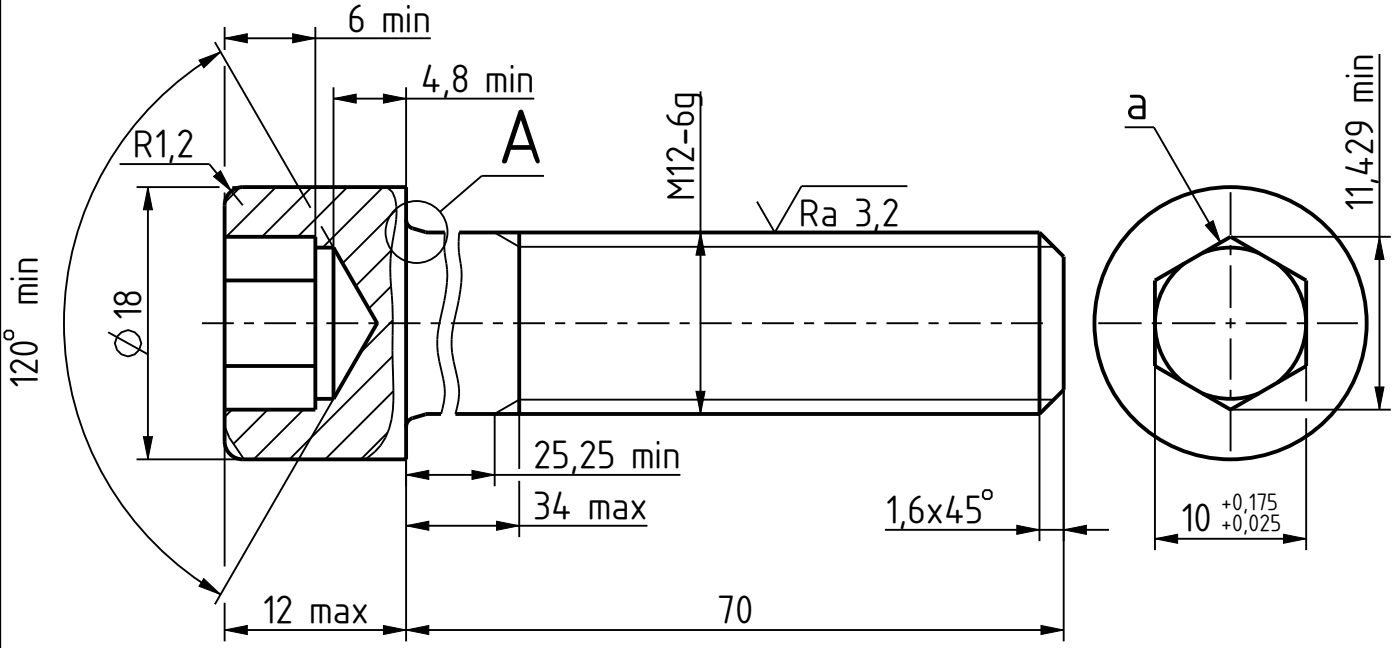
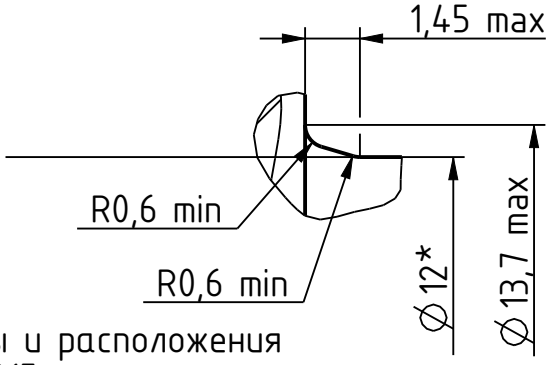
ИС1-0310-04762-0012-070

Ra 6,3



A(5:1)



1 28...32 HRC.
2 Допуски размеров и отклонений формы и расположения поверхностей – по ГОСТ ISO 4759-1—2015.
3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.
4 *Допускается изготовление винта с диаметром гладкой части стержня, равным диаметру стержня под накатывание метрической резьбы – по ГОСТ 19256-73.
5 Дефекты поверхности и методы контроля – по ГОСТ ISO 6157-1.
6 Класс прочности 8.8 и механические свойства – по ГОСТ ISO 898-1-2014.
7 Гальваническое покрытие ГОСТ ISO 2081 – Fe/Zn8/C (соответствует Ц6-9.хр. по ГОСТ 9.306-85).
8 Допускается незначительное скругление или коническая зенковка на выходе углубления по контуру кромок a.
9 Наличие заусенцев не допускается.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кравчук		
Пров.		Свидукович		
Т. контр.				
Н. контр.		Свидукович		
Утв.		Богуцкий		

ИС1-0310-04762-0012-070

Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ М12х70-8.8 СТБ ISO 4762-2017

Лит.	Масса	Масштаб
	0,08	2:1

Лист | Листов 1

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

УГТ МЗКТ

Копировал: Формат: А4

Перв. примен.
Справ. № ИС1-0310-04762-0012-070 МД
Инв. № подл. 55981933
Подп. и дата 02.06.23
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. дата
Имя чертежа 1.5
Версия IS1_0310_04762_0012_070
Имя модели