



- 1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 по контуру прилегания деталей швом Т1-Δ5. Допускаются сварные швы по ГОСТ 5264-82.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

						КТ 9671-15073.01 СБ							
1						Корпус Сборочный чертёж				Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								30,61	1:2
Разраб.		Егорова		18.12.24									
Пров.		Свидиукович											
Т. контр.													
										Лист		Листов	1
Н. контр.		Свидиукович								УГТ МЗКТ			
Утв.		Богущий											