



- 1 Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; IT14/2.
3 Сварные швы по контуру прилегания деталей по ГОСТ 14771-76.
4 Острые кромки и заусенцы не допускаются.
5 Покрытие: Ц6...9 хр. ГОСТ 9.306-85.
6 Клей 78 БЦСП ТУ 38.105470-82. Приклейку детали поз.3 допускается выполнять после сборки изделия по КТ 9693-2730.02 СБ.

					КТ 9693-2730.02.03 СБ			
1					Каркас Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,85	1:1
Разраб.	Кравцова			04.10.24				
Пров.	Кулик							
Т. контр.					Лист		Листов	1
Нач. КБ					УГТ МЗКТ			
Н. контр.	Кулик							
Утв.	Богущий							