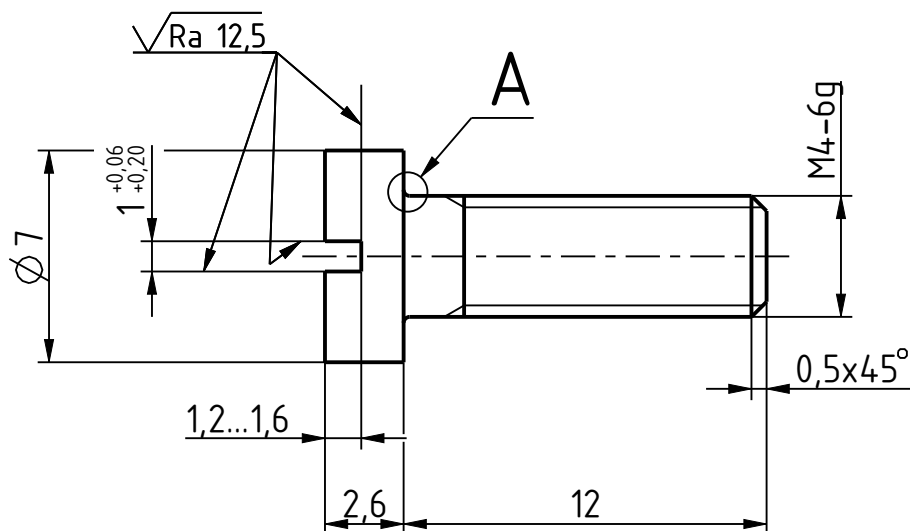
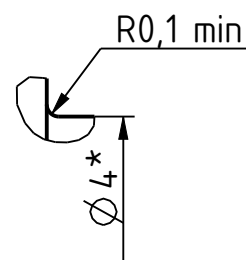


ИС1-0310-01491-2004-012

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)



A(8:1)



1 25...32 HRC.

2* Диаметр гладкой части должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73.

3 Резьба - по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 10549-80.

4 Класс прочности 8.8 и механические свойства - по ГОСТ ISO 898-1-2014.

5 Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306-85.

6 Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

ИС1-0310-01491-2004-012

Винт М4-6gx12.88.05
ГОСТ 1491-80

Лит.	Масса	Масштаб
	0,0019	4:1
Лист	Листов	1

Сталь 35
ГОСТ 1050-2013

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4