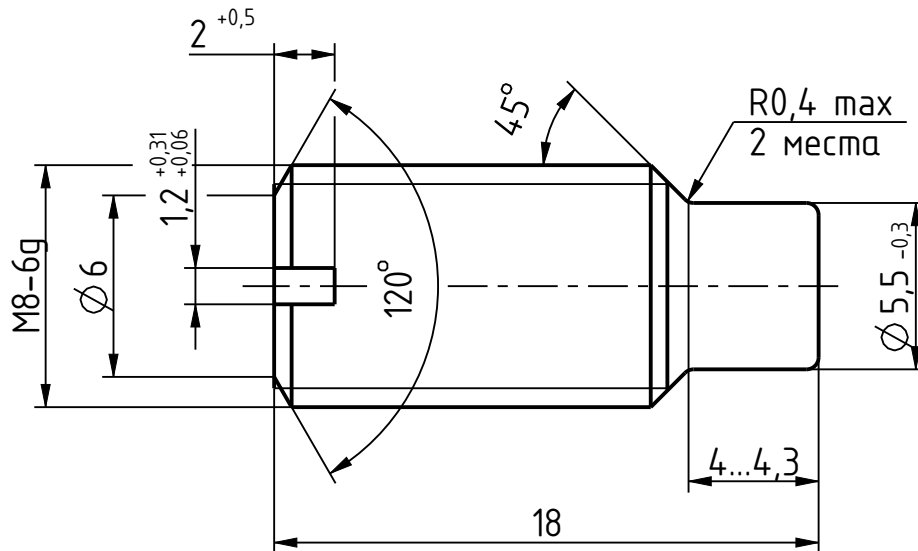


$$\sqrt{\text{Ra}} \ 6,3 \ (\checkmark)$$

Перв. примен.

Справ. №

ИС2-0310-01478-2008-018 МД



1 33...44 HRC.

2 Резьба - по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 10549-80.

3 Класс прочности 33Н и механические свойства – по ГОСТ ISO 898-5-2014.

4 Покрытие Хим. Окс. прм – по ГОСТ 9.306-85.

5 Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

Имя модели	IS2_0310_01478_2008_018	Версия	1.4	Имя чертежа	IS2_0310_01478_2008_018	Версия	1.4
Инв. № подл.	55921632	Подп. и дата	06.12.22	Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
<p>1 33...44 HRC.</p> <p>2 Резьба – по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы – по ГОСТ 10549-80.</p> <p>3 Класс прочности 33H и механические свойства – по ГОСТ ISO 898-5-2014.</p> <p>4 Покрытие Хим. Окс. прм – по ГОСТ 9.306-85.</p> <p>5 Остальные технические требования – по ГОСТ 1759.0-87.</p>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИС2-0310-01478-2008-018		
Разраб.	Шарко				Винт М8-6gx18.33H.35.05 ГОСТ 1478-93		
Пров.	Свидухович						
Т. контр.							
Н. контр.	Свидухович				Сталь 35 ГОСТ 1050-2013		
Утв.	Богдцкий						
					Лист	Листов	1
					УГТ МЗКТ		