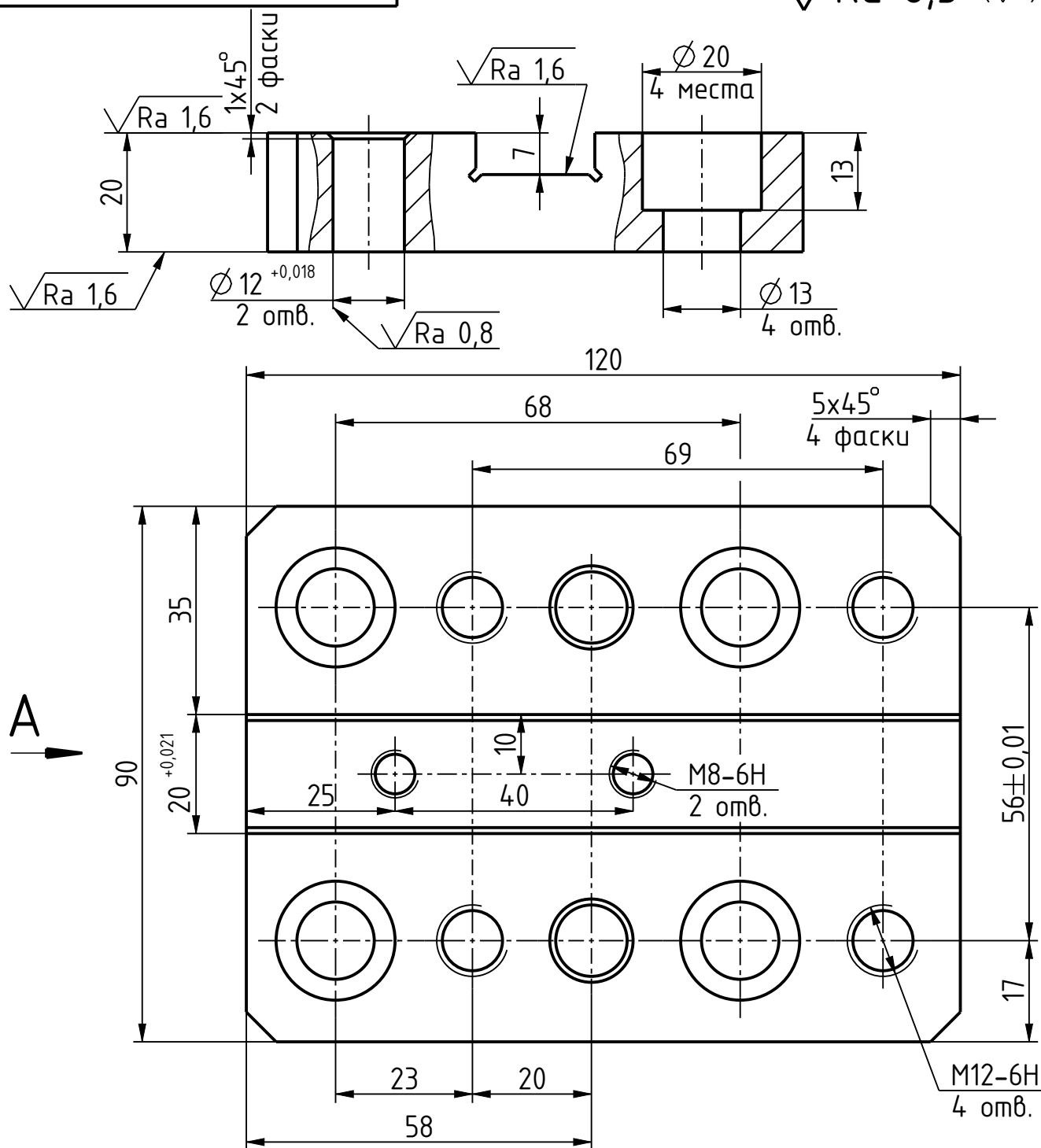


$$\sqrt{\text{Ra } 6,3} \quad (\checkmark)$$


1. 42...47 HRC, резьбу предохранить..
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
4. Острые кромки притупить.

1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шарко			04.01.23
Пров.	Свидукович			
Т. контр.				
Н. контр.	Свидукович			
Утв.				

КТ 9675-6734.036						
Пластина	Лит.			Масса	Масштаб	
				1,29	1:1	
	Лист			Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			УГТ МЗКТ			