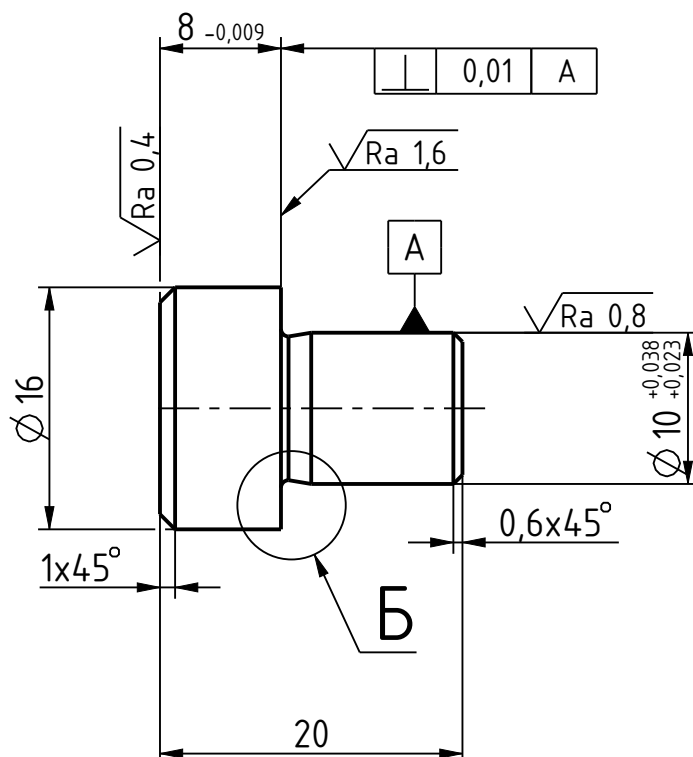
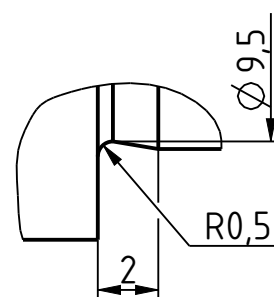


$$\sqrt{\text{Ra}} \ 6,3 \ (\checkmark)$$

Перв. примен.

Справ. №

ИС2-1617-13440-0276-0Н6 МД


$$B(4:1)$$


- 1 Цементировать h0,8...1,2 мм; 56...61 HRC.
- 2 Общие допуски – по ГОСТ 30893.1: H14; h14; +t2/2.
- 3 Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
- 4 Острые кромки притупить.

					ИС2-1617-13440-0276-0Н6								
					Опора 7034-0276 h6 ГОСТ 13440-68				Лист.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								0,02	2:1
Разраб.	Шарко												
Пров.	Свидиукович												
Т. контр.									Лист		Листов 1		
					Сталь 20Х ГОСТ 4543-2016				УГТ МЗКТ				
Н. контр.	Свидиукович												
Утв.	Богццкий												