Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				0.Документация		
			КТ 9675-6833МС	Электронная модель сборочной единицы		
А2			КТ 9675-6833СБ	Сборочный чертеж		
				4.Детали		
А3		1	КТ 9675-6833.001	Втулка	1	
А3		2	КТ 9675-6833.002	Планшайба	1	
А4		3	КТ 9675-6833.003	Пружина	1	
*)		4	КТ 9675-6833.004	Цанга	1	*) А4х3
А4		5	КТ 9675-6833.005	Шток	1	
А4		6	КТ 9675-6833.006	Винт М8-6gх45	3	Заготовка-
						винт
						407043-01
А4		7	КТ 9675-6833.007	Винт М12-6gх45	6	Заготовка-
						винт
						407794-01
				5.Стандартные изделия		
А4		8	ИС2-0310-01477-2010-010	Винт В.М10-6gх10.33Н.35.05 ГОСТ 1477-93	1	
А4		9	ИС2-0310-01478-2008-016	Винт М8-6gх16.33Н.35.05 ГОСТ 1478-93	1	
А4		10	ИС2-1718-12202-0242-000	Пробка 7009-0242 ГОСТ 12202-66	1	
А4		11	371240	Болт М10-6gх30.109.40Х ОСТ 37.001.192-91	6	

Перв. примен.

Справ. № КТ 9675-6833.ОС.1.24.К

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. № 08.05.25

Подп. и дата

Инв. № подл. 56226033

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КТ 9675-6833

Разраб.	Романюга Т.Ф.		28.05.2025
Пров.	Свидукович А.Н.		
Нач. КБ			
Н. контр.	Свидукович А.Н.		
Утв.	Богуцкий А.А.		

Приспособление токарное

Лит.	Лист	Листов
		1

УГТ МЗКТ

Копировал Формат А4