



1. Заменитель материала: Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71.
Цементировать h 0,8...1,2мм.
2. 42...47 HRC, кроме места, обозначенного особо.
3. H14; h14; $\pm IT14/2$.
4. Покрытие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9.305-80.
5. Острые кромки притупить.

					КТ 9675-6834.005								
1					Цанга				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								1,82	1:1
Разраб.	Романюга		23.05.25										
Пров.	Свидиукович												
Т. контр.													
					Лист				Листов 1				
Н. контр.	Свидиукович				Сталь 65Г ГОСТ 14959-2016				УГТ МЗКТ				
Утв.	Богущий												