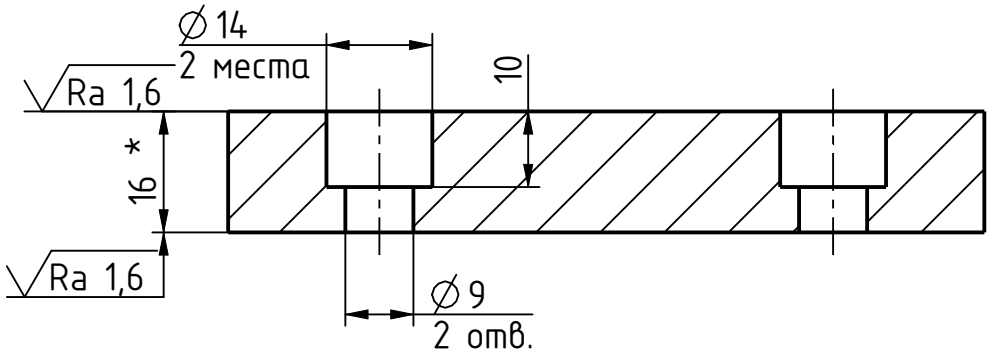
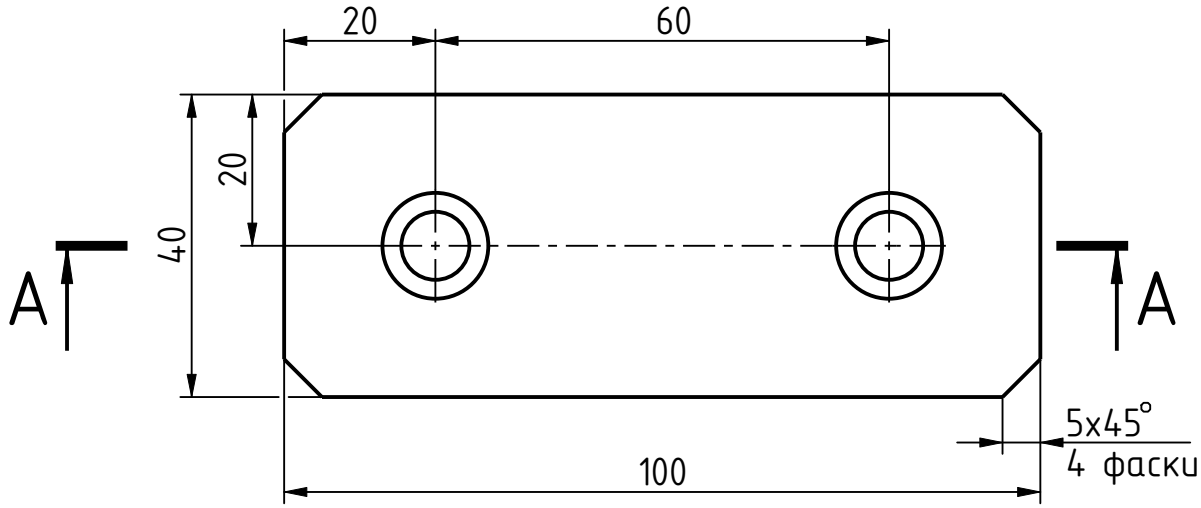
КТ 9688-2271.002

Ra 6,3

А–А





1. 42...47 HRC.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.305-80.
4. Острые кромки притупить.
5. * Обработать комплектно, комплект 8 шт.

					КТ 9688-2271.002
1					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина
Разраб.		Груденков		08.10.24	
Пров.		Свидукович			
Т. контр.					
Н. контр.		Свидукович			Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
	0,47	1:1
Лист	Листов 1	

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4

Перв. примен.

Справ. № КТ 9688-2271.002 МД

Подп. и дата 28.10.24

Инв. № подл. 56146805

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. дата

Имя чертежа 1.1

Версия 1.3

КТ_9688-2271_002

Имя модели