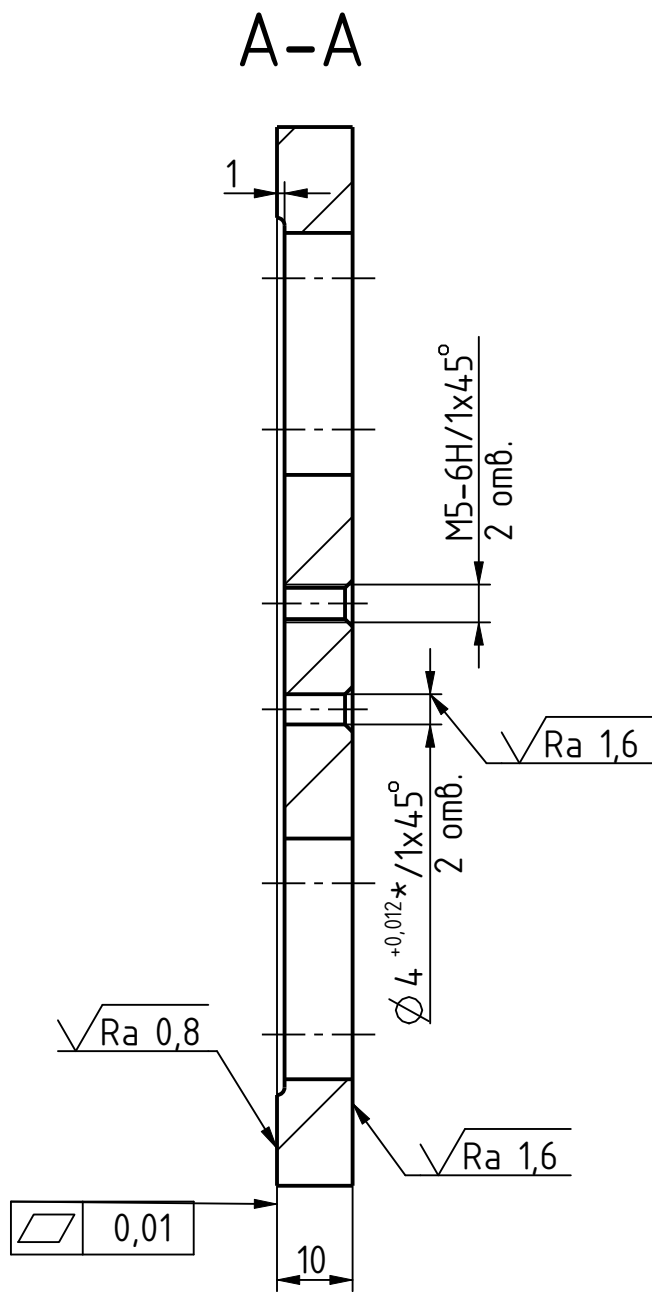
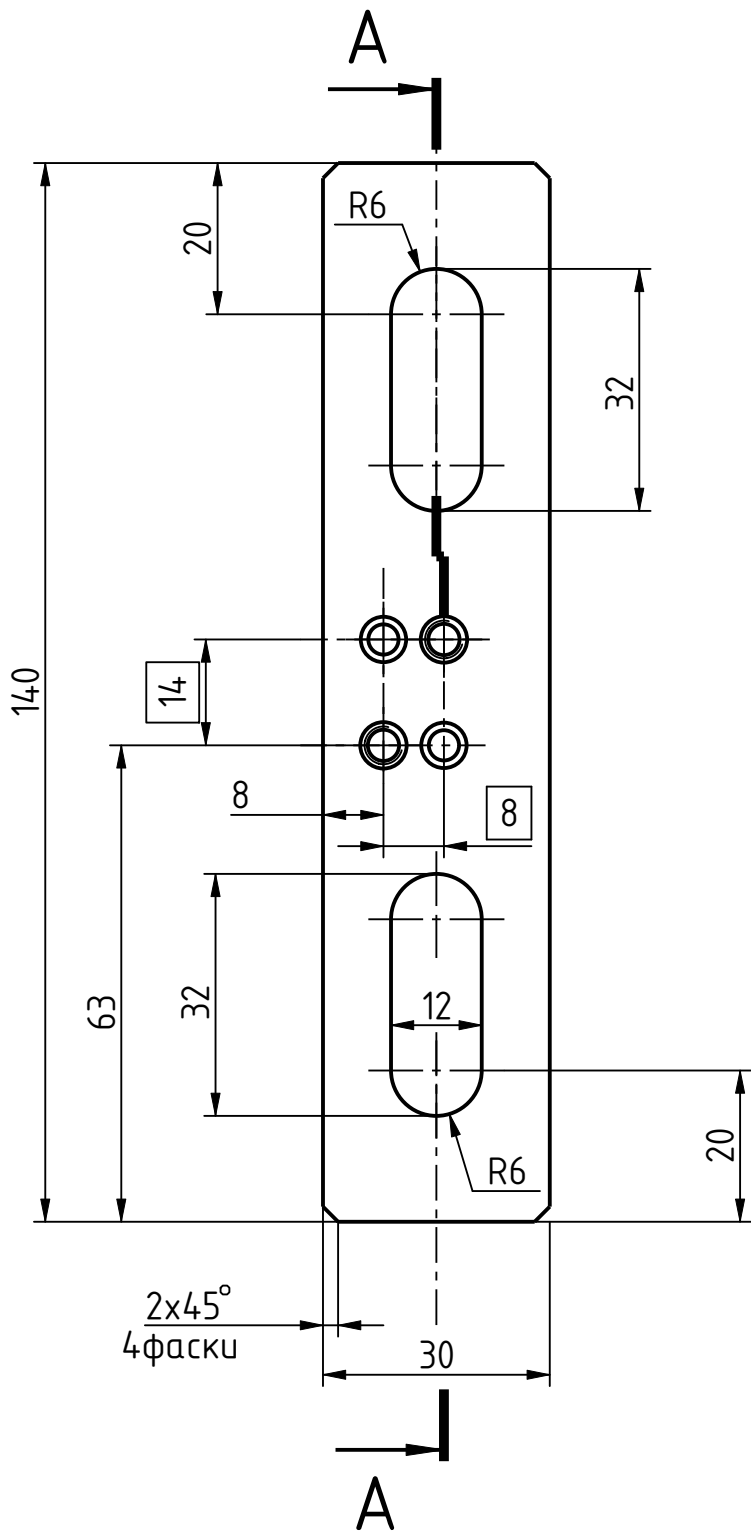


Имя модели	КТ_9691-0351_001	Версия	1.1	Имя чертёжа	КТ_9691-0351_001	Версия	1.2
Инв. № подл.	56238902	Подп. и дата	18.06.25	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Справ. №				КТ 9691-0351.001 МД			
				Перв. примен.			

10015500-1696 1X



√Ra 3,2 (✓)

- 1 Цементировать h 0,8...1,2 мм, 57...62 HRC.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14; ±IT14/2.
3* Обеспечить в сборе с дет. КТ 9691-0351.002.
4 Покрытие: Ц6...9хр. или Хим. Окс. прм. ГОСТ 9. 306-85, кроме шлиф. поверхн.

					КТ 9691-0351.001															
					Основание						Лит.		Масса	Масштаб						
1															0,25		1:1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																
Разраб.		Багатка																		
Пров.																				
Т. контр.											Лист		Листов 1							
Нач. КБ		Волосюк			Сталь 20 ГОСТ 1050-2013						УГТ МЗКТ									
Н. контр.		Волосюк																		
Утв.																				

Копировал:

Формат: А3