

Перв. примен.	Справ. №	КТ 9675-6835.ОС.1.15.К	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение	
								0.Документация		
						КТ 9675-6835МС	Электронная модель сборочной единицы			
			A2			КТ 9675-6835СБ	Сборочный чертеж			
								4.Детали		
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	A4		1	КТ 9675-6835.001	Втулка	1		
			A4		2	КТ 9675-6835.002	Втулка	1		
			A2		3	КТ 9675-6835.003	Планшайба	1		
			A4		4	КТ 9675-6835.004	Пружина	1		
			*)		5	КТ 9675-6835.005	Цанга	1	*) А4х3	
			A4		6	КТ 9675-6835.006	Шток	1		
			A4		7	КТ 9675-6835.007	Винт М8-6gx40	3	Заготовка-винт	
									407043-01	
			A4		8	КТ 9675-6835.008	Винт М12-6gx45	6	Заготовка-	
									винт	
									407794-01	
			A4		9	КТ 9675-6835.009	Пробка	1		
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №								
Инв. № подл.	56229021		A4		10	ИС2-0310-01477-2010-008	Винт В.М10-6gx8.33Н.35.05 ГОСТ 1477-93	1		
			A4		11	ИС2-0310-01478-2008-014	Винт М8-6gx14.33Н.35.05 ГОСТ 1478-93	1		
			A4		12	371240	Болт М10-6gx30.109.40Х ОСТ 37.001.192-91	6		
Подп. и дата	19.05.25									
Инв. № подл.	56229021		Разраб.	Романюга Т.Ф.		29.05.2025	Приспособление токарное	Лит.	Лист	Листов
			Пров.	Свидукович А.Н.						1
			Нач. КБ							
			Н. контр.	Свидукович А.Н.						
			Утв.	Богущий А.А.						
УГТ МЗКТ										