

Имя модели

Инд. № подл.

56219065

Имя чертежа

Инд. инв. №

15.04.25

Версия

Взам. инв. №

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. и дата

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. дата

1.3

Справ. №

КТ 9681-12703.003 МД

Перв. примен.

КТ 9681-12703.003

КТ 9681-12703.003

√Ra 6,3 (✓)

1,6x45°

2 фаски

√Ra 3,2

Ø 12_{-0,11}

M12-6g

35

102

35

Шпилька

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

1 32...37 HRC.

2 Общие допуски - по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

3 Покрытие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9.306-85.

4 Острые кромки притупить.

Лит.

Масса

Масштаб

0,09

1:1

Лист

Листов

1

УГТ МЗКТ

Имя модели

Инд. № подл.

56219065

Имя чертежа

Инд. инв. №

15.04.25

Версия

Взам. инв. №

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. и дата

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. дата

1.3

КТ 9681-12703.003

√Ra 6,3 (✓)

1,6x45°

2 фаски

√Ra 3,2

Ø 12_{-0,11}

M12-6g

35

102

35

Шпилька

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

1 32...37 HRC.

2 Общие допуски - по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

3 Покрытие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9.306-85.

4 Острые кромки притупить.

Лит.

Масса

Масштаб

0,09

1:1

Лист

Листов

1

УГТ МЗКТ

Имя модели

Инд. № подл.

56219065

Имя чертежа

Инд. инв. №

15.04.25

Версия

Взам. инв. №

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. и дата

1.3

Имя чертежа

Инд. № дудл.

1.3

Версия

Подп. дата

1.3

Копировал:

Формат: А4