

Имя модели

Инд. № подл.

56219218

Подп. и дата

15.04.25

Имя чертёжа

Имя чертёжа

Имя чертёжа

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Инд. № дубл.

Версия

Версия

Версия

КТ_9681_12703_005_ШНА.ИВА

КТ_9681_12703_005_ШНА.ИВА

КТ_9681_12703_005_ШНА.ИВА

1.3

1.3

1.3

Справ. №

КТ 9681-12703.005 МД

Перв. примен.

КТ 9681-12703.005 МД

500'07/21-1896 1X

√Ra 6,3 (✓)

А-А

12 6 15 12 Ra 1,6 Ra 1,6 M8-6H 1x45° 2 фаски

Ø80 R6,5 2x45° 2 фаски 13

1

Материал-заменитель: Сталь 40X ГОСТ 4543-2016.

2

42...47 HRC. Резьбу предохранить.

3

Общие допуски - по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

4

Покрывтие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9.306-85.

5

Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Егорова			16.04.25
Пров.	Свидиукович			
Т. контр.				
Н. контр.	Свидиукович			
Утв.	Богущий			

КТ 9681-12703.005

Шаўда

Сталь 45
ГОСТ 1050-2013

Лист

Масса

Масштаб

0,41

1:1

Лист

Листов

1

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4