



- 1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 по контуру прилегания деталей швом Т1-Д5. Допускаются сварные швы по ГОСТ 5264-82.
- 2 Неуказание фаски 1х45°.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 *Размеры для справок.
- 5 **Обработать по сопрягаемой детали.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

						КТ 9681-12703.01 СБ						
1						Корпус Сборочный чертёж			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							8,47	1:1
Разраб.	Егорова			15.04.25								
Пров.	Свидиukович											
Т. контр.									Лист	Листов	1	
Н. контр.	Свидиukович								УГТ МЗКТ			
Утв.	Богзицкий											