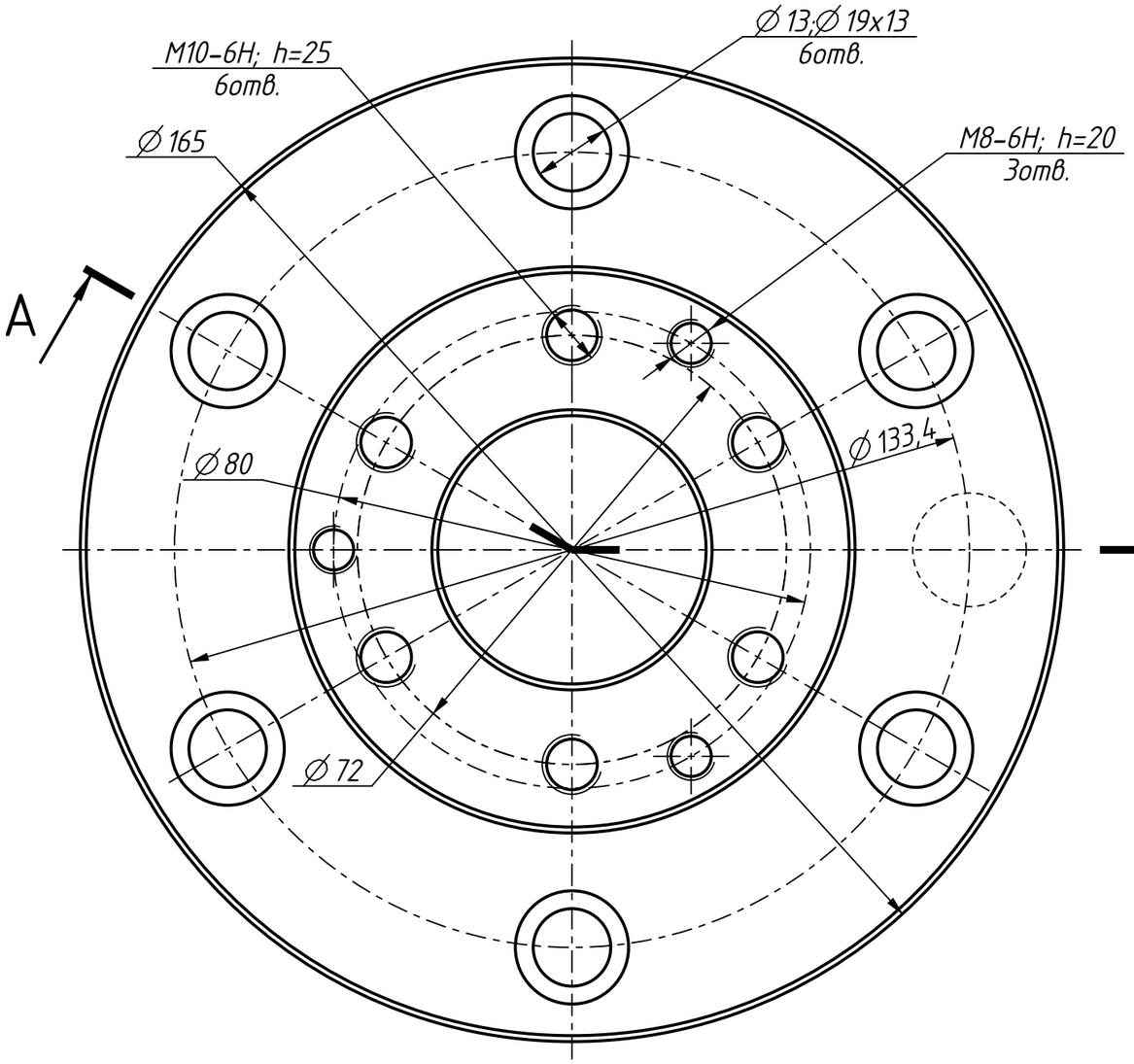
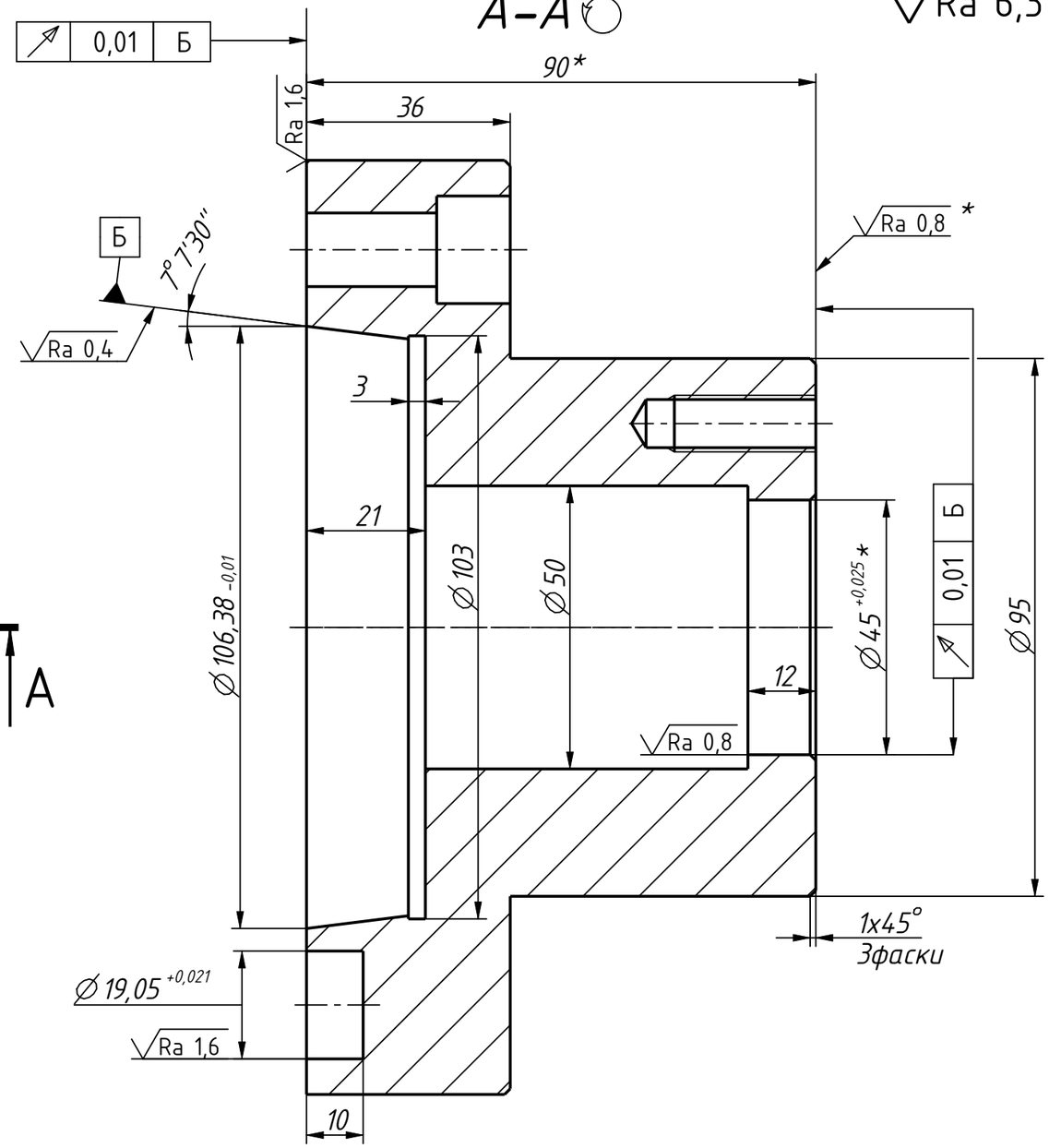
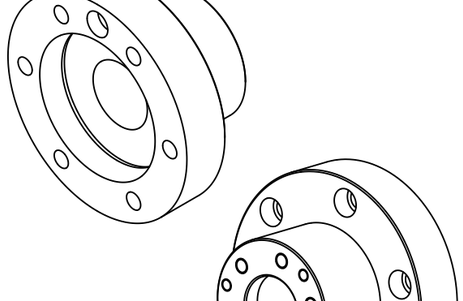
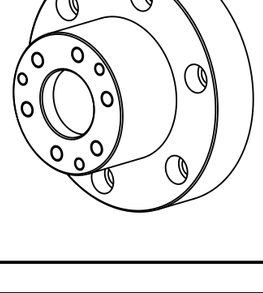
КТ 9675-6833.002









1. 32...37 HRC.
2. * Окончательно выполнить на станке заказчика.
3. H14; h14; ±IT14/2.
4. Покрытие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9.305-80.
5. Острые кромки притупить.

					КТ 9675-6833.002	
1						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Романюга		06.05.25	Планшайба	Лит. / Масса 6,15 / Масштаб 1:1
Пров.		Свидукович				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Свидукович			Сталь 35 ГОСТ 1050-2013	УГТ МЗКТ
Утв.						

Копировал: Формат: А3

Перв. примен.

Справ. №: КТ 9675-6833.002 МД

Инв. № подл.: 56226008 | Подп. и дата: 08.05.25 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Имя чертежа: KT_9675_6833_PLANSHAIBA | Версия: 1.2 | Имя модели: KT_9675_6833_PLANSHAIBA | Версия: 1.3 | Подп. дата