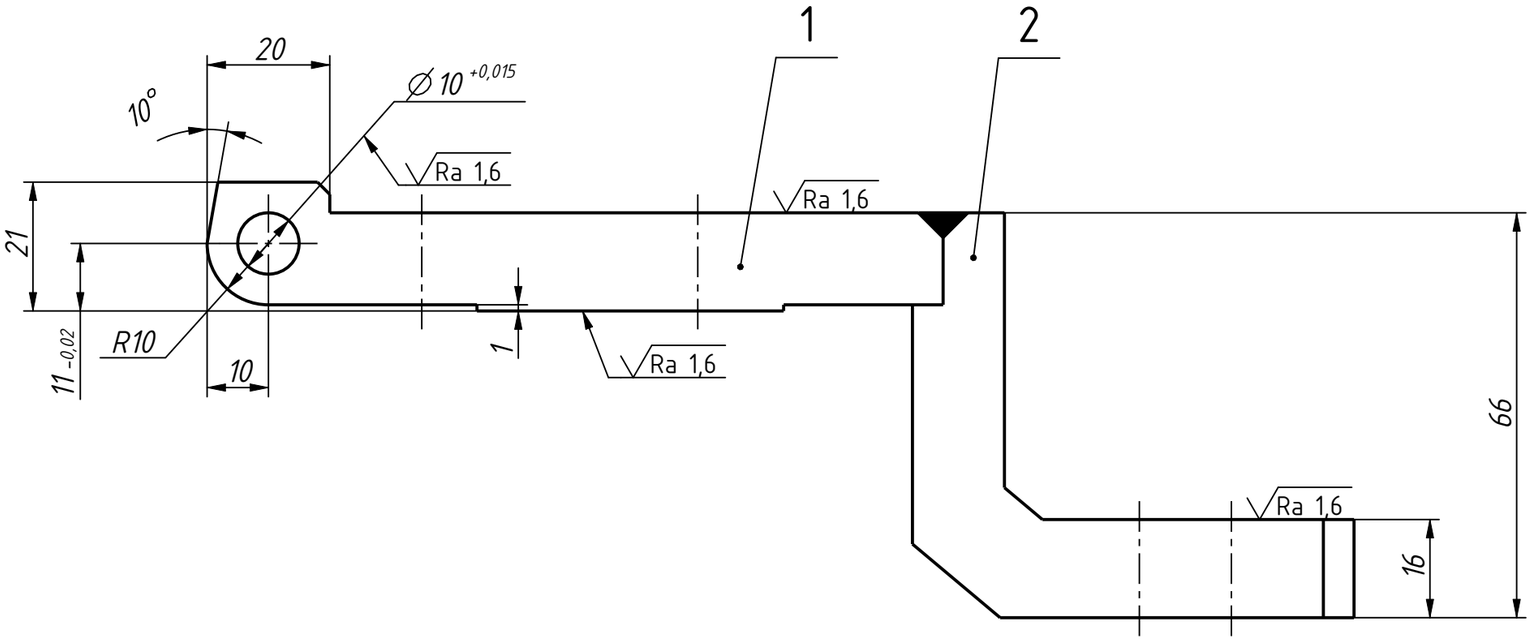
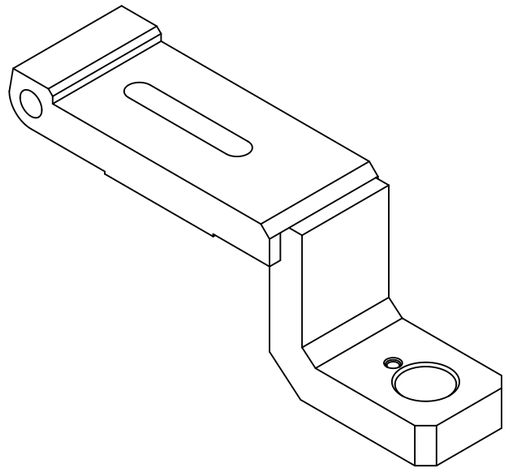
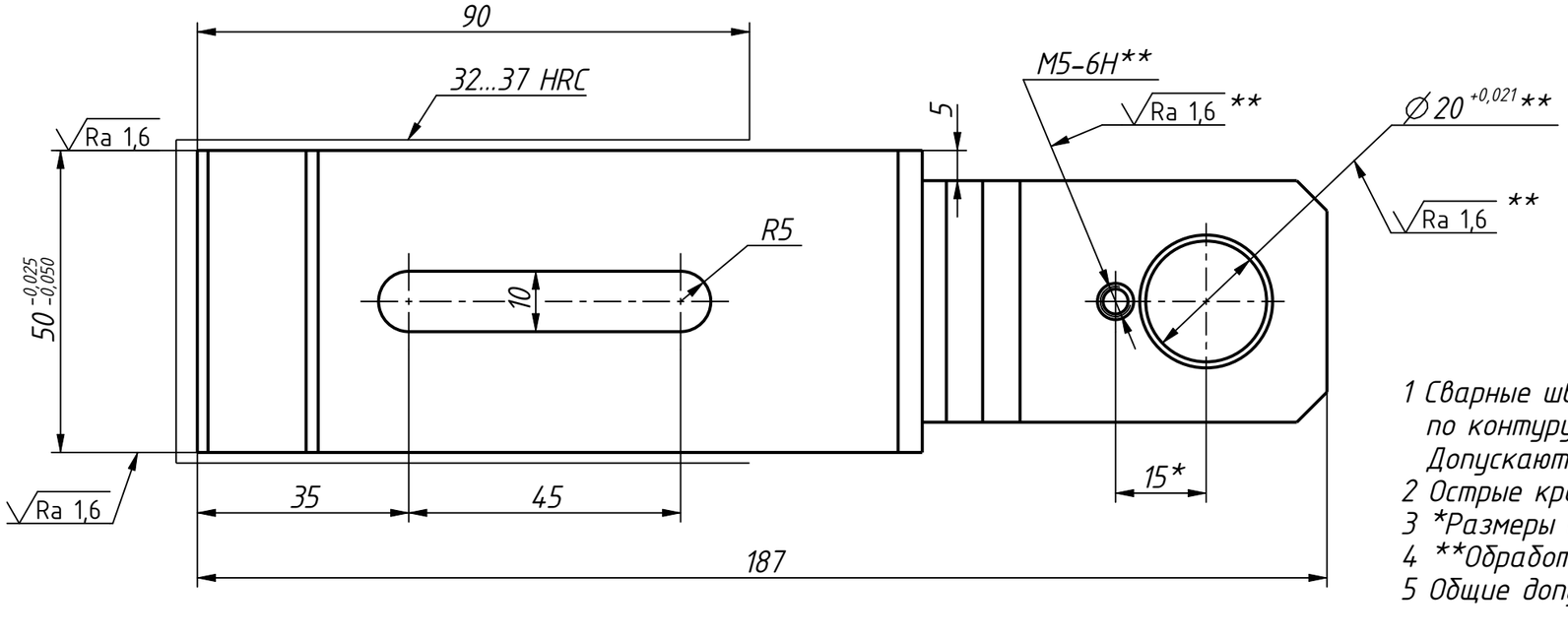
КТ 9671-15073.02 СБ







1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 по контуру прилегания деталей швом Т1-Δ5. Допускаются сварные швы по ГОСТ 5264-82.
2 Острые кромки притупить.
3 *Размеры для справок.
4 **Обработать по сопрягаемой детали.
5 Общие допуски - по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.

					КТ 9671-15073.02 СБ
1					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка кондукторная Сборочный чертеж
Разраб.		Егорова		19.12.24	
Пров.		Свидукович			
Т. контр.					
Н. контр.		Свидукович			
Утв.		Богуцкий			

Лит.	Масса	Масштаб
	1,15	1:1
Лист	Листов 1	

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А3

Перв. примен.

Справ. №
КТ 9671-15073.02 МС

Подп. и дата 19.12.24
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Имя чертежа КТ_9671_15073_02_PLANKA
Версия 1.6
Подп. дата
Версия 1.5
Инв. № подл. 56171527
Имя модели КТ_9671_15073_02_PLANKA