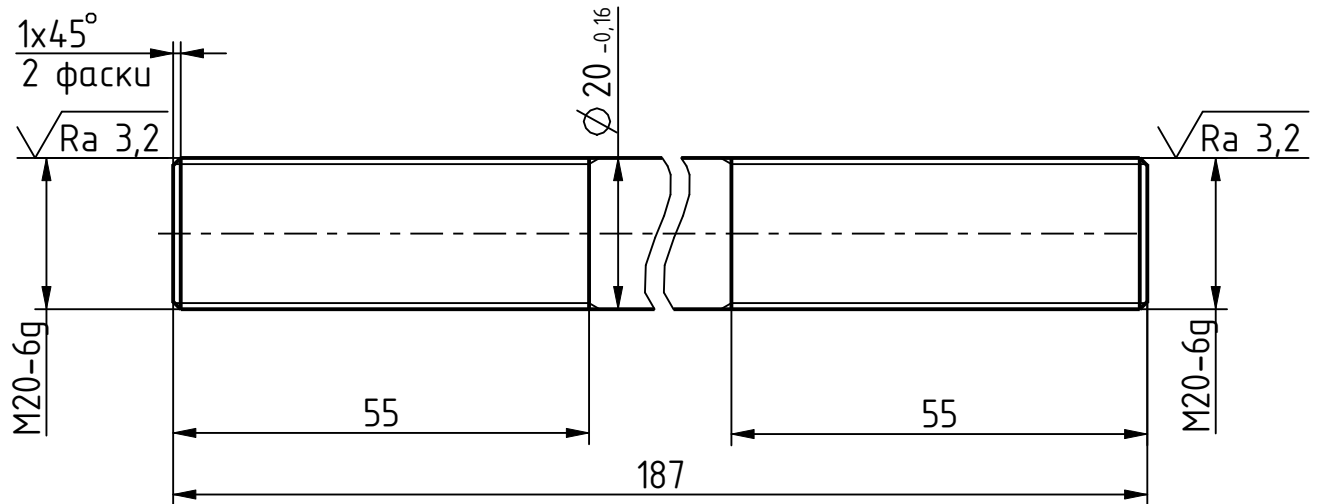


$$\sqrt{\text{Ra}} \ 6,3 \ (\checkmark)$$

KT 9688-2272.006 МД



1. 32...37 HRC.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
4. Острые кромки притупить.

Имя модели	КТ_9688-2272_006МД	Версия	1.3	Имя чертежа	КТ_9688-2272_006	Версия	1.4		
Инв. № подл.	56140033	Подп. и дата	12.10.24		Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. дата		
<div>1. 32...37 HRC. 2. H14; h14; ±IT14/2. 3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85. 4. Острые кромки притупить.</div>									
<div>Шпилька</div>						Лист		Масса	Масштаб
								0,46	1:1
						Лист		Листов 1	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016						УГТ МЗКТ			

Копировал:

Формат: А4