

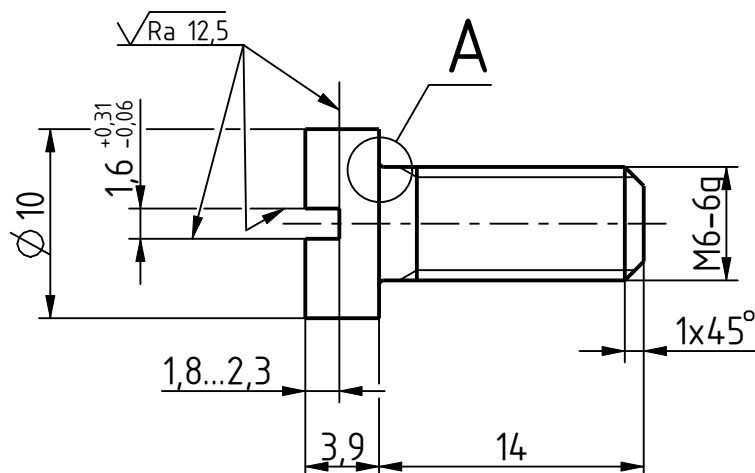
710-900Z-16710-01E0-1JИ

√ Ra 6,3 (✓)

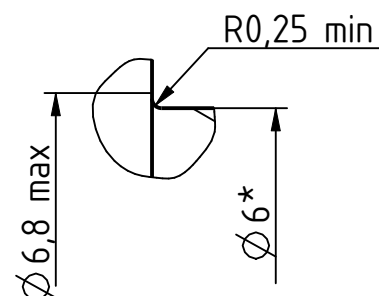
Перв. примен.

Справ. №

ИС1-0310-01491-2006-014 МД



A (5:1)



- 1 25...32 HRC.
- 2* Диаметр гладкой части должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73.
- 3 Резьба - по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 10549-80.
- 4 Класс прочности 8.8 и механические свойства - по ГОСТ ISO 898-1-2014.
- 5 Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306-85.
- 6 Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

ИС1-0310-01491-2006-014

Винт М6-6gx14.88.05
ГОСТ 1491-80

Сталь 35
ГОСТ 1050-2013

Лист	Масса	Масштаб
	0,005	2,5:1
Лист	Листов	1

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4

Имя модели	ИС1_0310_01491_2006_014	Версия	1.2	Имя чертёжа	ИС1_0310_01491_2006_014	Версия	1.2
Инв. № подл.	56128122	Подп. и дата	24.09.24	Взам. инв. №		Имя чертёжа	ИС1_0310_01491_2006_014
Инв. № дубл.		Подп. дата		Инв. № дубл.		Версия	1.2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>ИС1-0310-01491-2006-014</div> <div>Винт М6-6gx14.88.05 ГОСТ 1491-80</div> <div>Сталь 35 ГОСТ 1050-2013</div> <div>УГТ МЗКТ</div>		
Разраб.	Березина						
Пров.	Волосюк						
Т. контр.							
Н. контр.	Волосюк						
Утв.	Богущий						