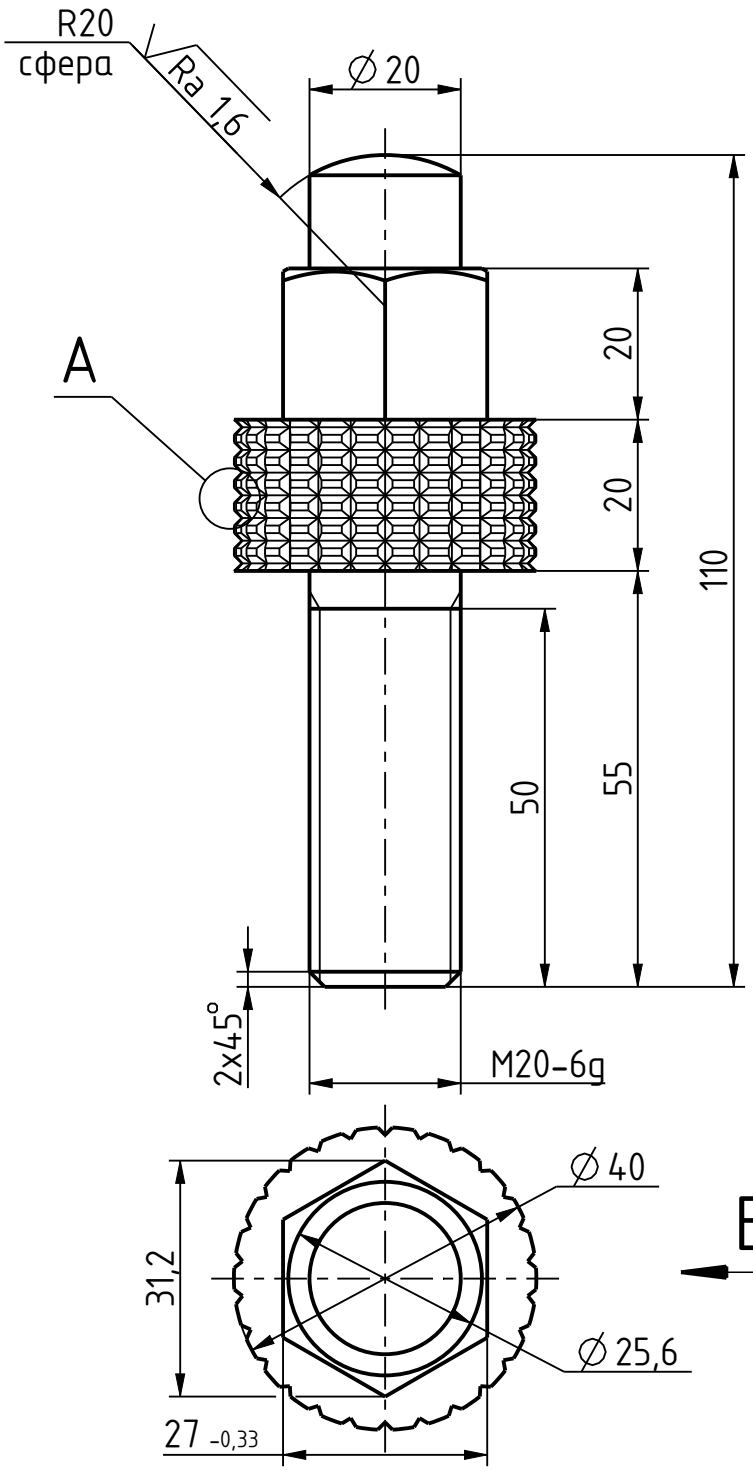
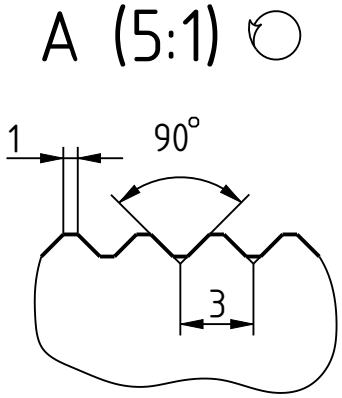
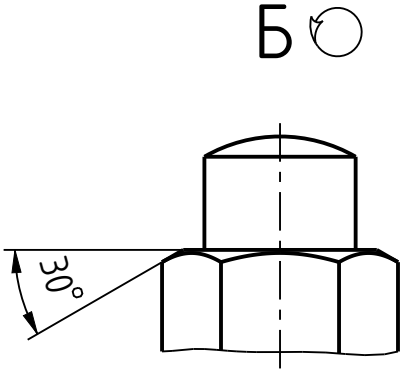
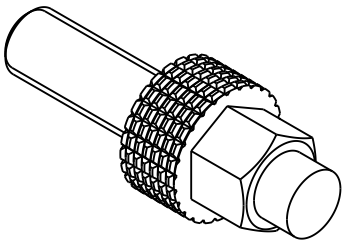
КТ 9675-6734.022

Ra 6,3









1. 42...47 HRC, резьбу предохранить.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
4. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шарко		04.01.23
Пров.		Свидукович		
Т. контр.				
Н. контр.		Свидукович		
Утв.				

КТ 9675-6734.022

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	0,46	1:1

Лист | Листов 1

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4

Перв. примен.

Справ. № КТ 9675-6734.022 МД

Подп. и дата 23.12.22 | Инв. № подл. 55928941 | Взам. инв. № | Имя чертежа | Инв. № дубл. | Подп. дата | Версия 1.2 | КТ9675_6734_022 | Имя модели