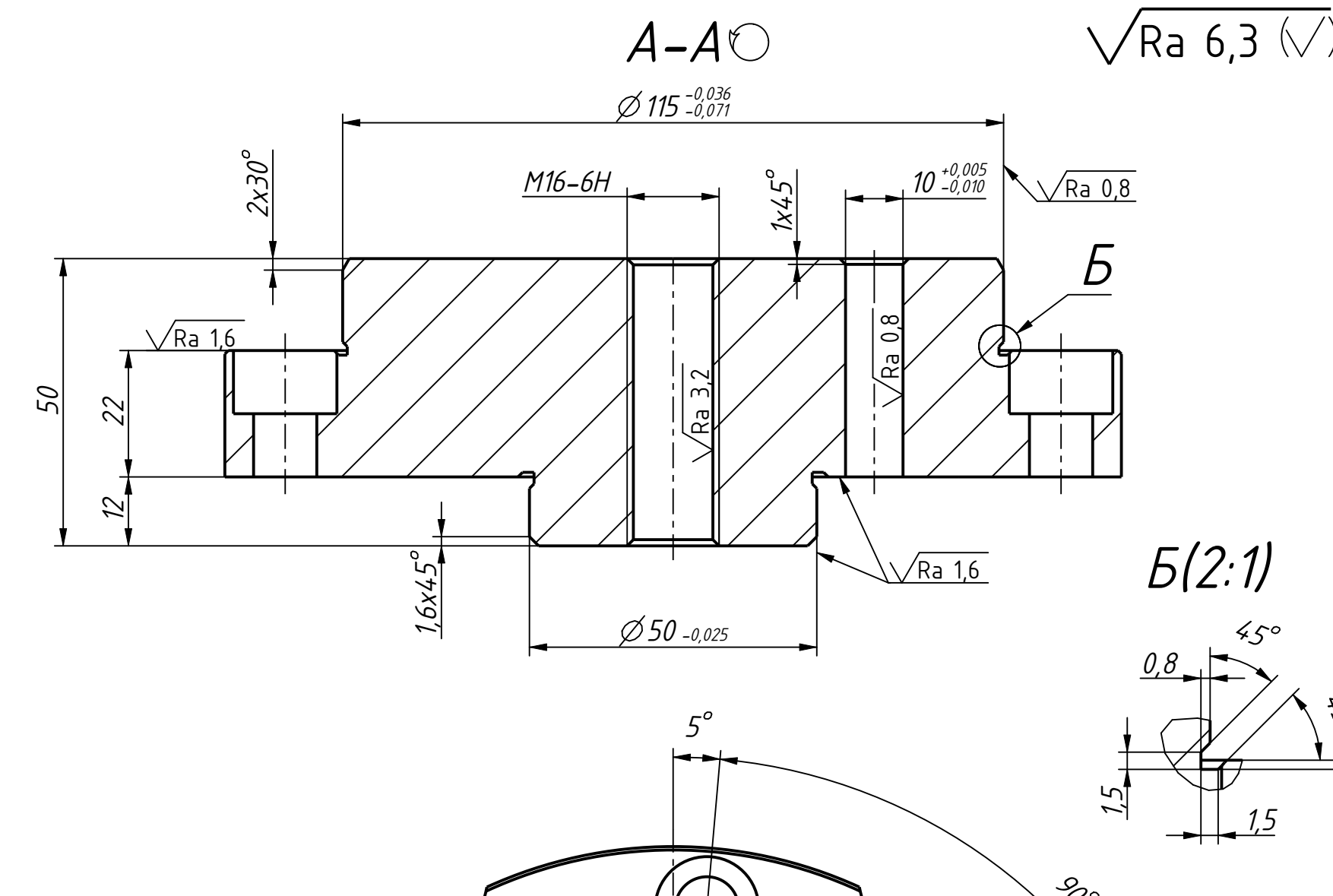

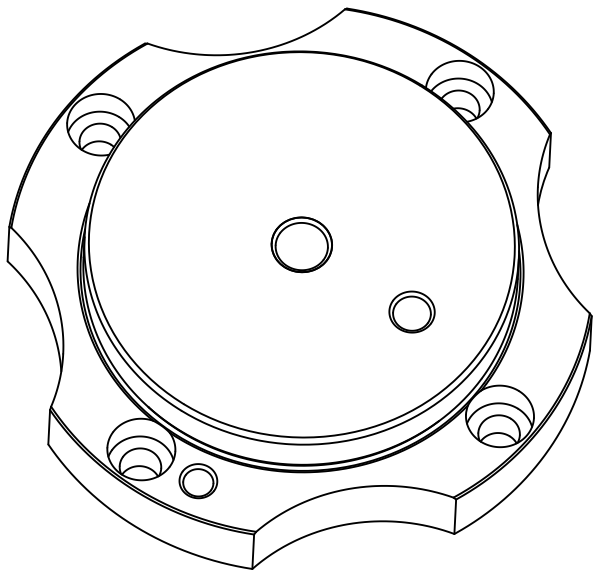

1 42...47 HRC. Резьбу предохранить.
2 Размер 135±0,05 для отверстия В.
3 Общие допуски – по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
4 Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
5 Острые кромки притупить.

					КТ 9671-15070.002
1					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Егорова		14.11.24	Палец
Пров.		Свидукович			
Т. контр.					
Н. контр.		Свидукович			Сталь 45 ГОСТ 1050-2013
Утв.		Богуцкий			

Лит.	Масса	Масштаб
	4,21	1:1
Лист	Листов 1	

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А3

Справ. № КТ 9671-15070.002 МД

Перв. примен.

Имя модели | КТ_9671_15070_002_PALEC | Версия 1.5 | Имя чертежа | КТ_9671_15070_002_PALEC | Версия 1.4 | Подп. и дата 30.10.24 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | Инв. № подл. 56148446