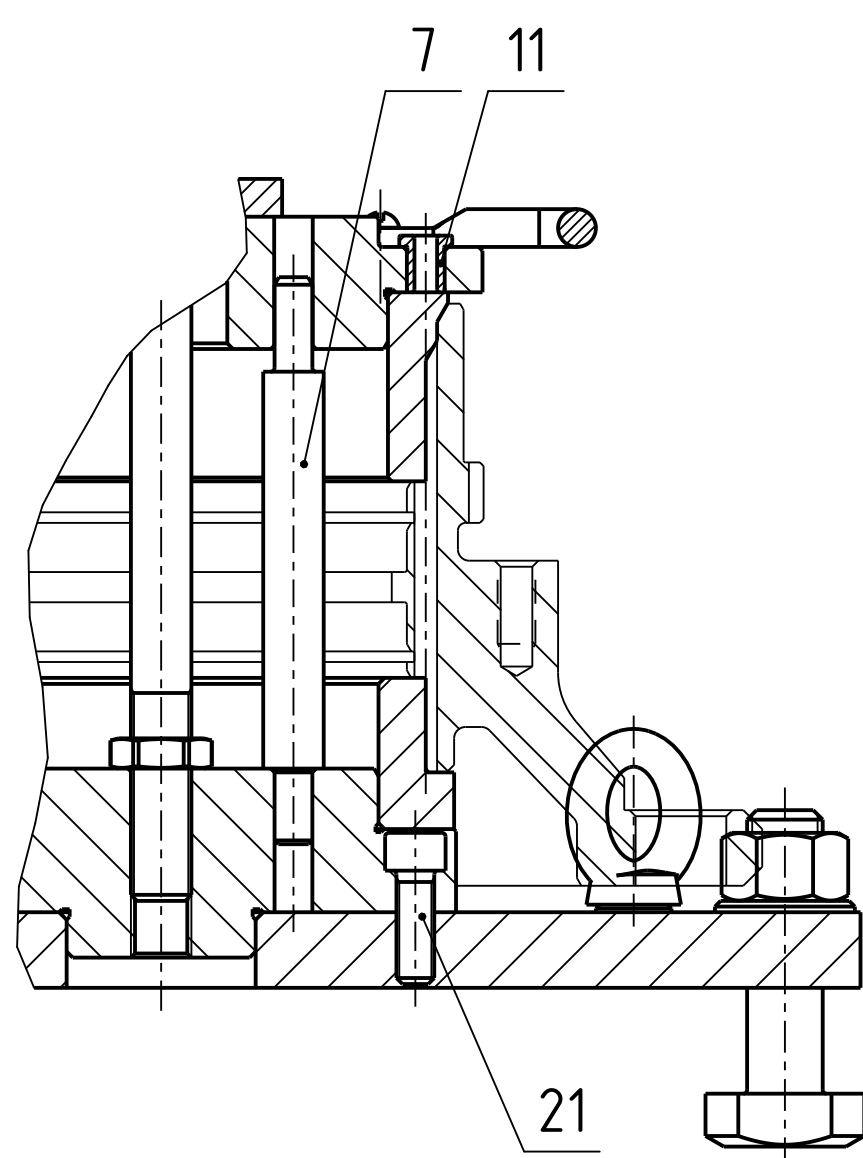
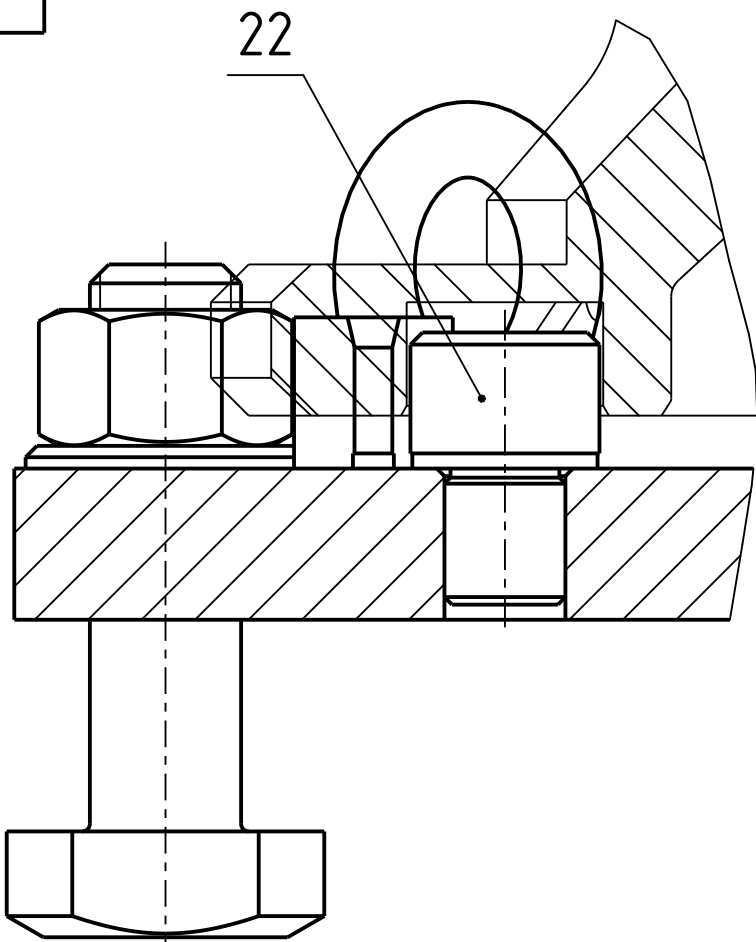


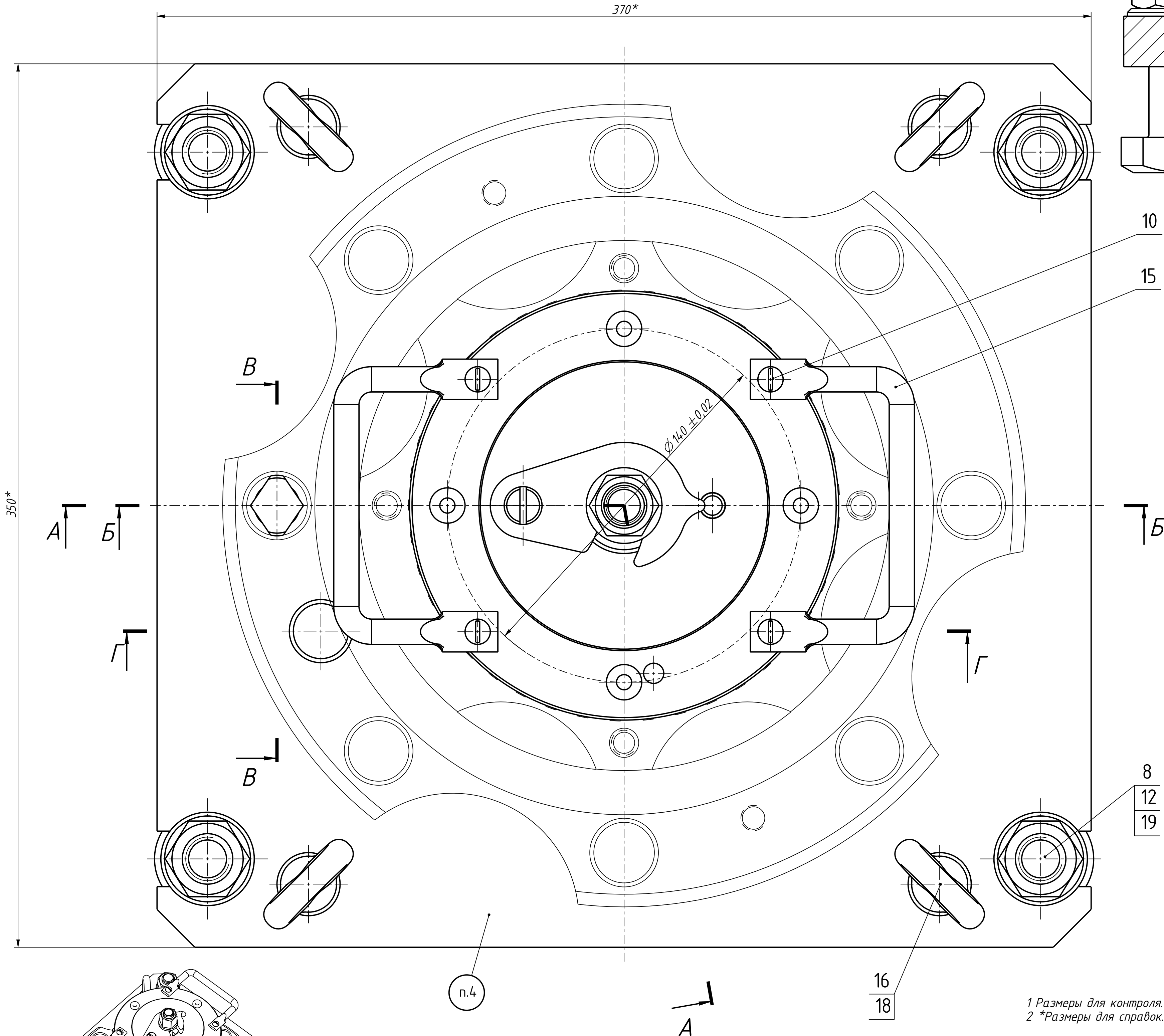
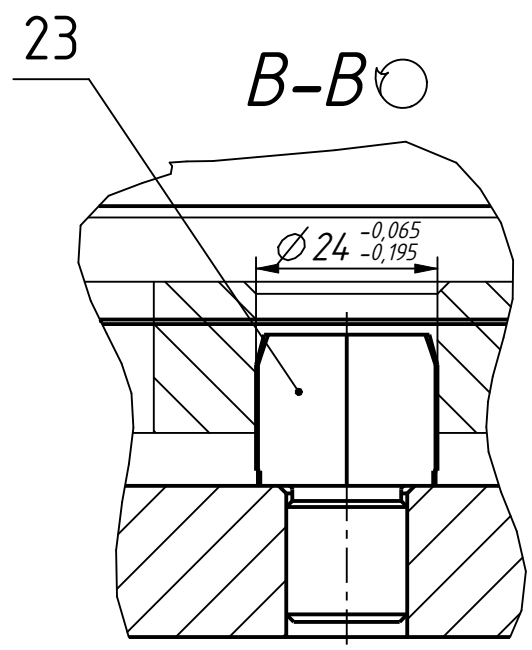
Б-Б(1:2)



Г-Г



В-В



1 Размеры для контроля.
2 *Размеры для справок.

3 После сверления отверстий Ø6F8, технологические втулки поз.3 и поз.5 проворачиваются на угол 20° согласно чертежам КТ 9671-15070.003 и КТ 9671-15070.005.
4 Маркировать: КТ 9671-15070.
690003-3103015.

2	Зам	W250.0094-2024		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Егорова			15.11.24
Пров.	Свидакович			
Т. контр.				
Н. контр.	Свидакович			
Утв.	Богущий			

690003-3103015	w131.0665-2023		МСЦ-3	2Н55
N изделия	N докум.	Дата	Цех	Одобр.
Согласовано:		Сенчук		
КТ 9671-15070 СБ				
Кондуктор Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
		34,54	1:1	
	Лист	Листов	1	
		УГТ МЭКТ		