

Перв. примен.	Справ. №	КТ 9675-6834.ОС.1.15.К	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
								0.Документация		
						КТ 9675-6834МС	Электронная модель сборочной единицы			
			*)			КТ 9675-6834СБ	Сборочный чертеж		*) А4х3	
							4.Детали			
Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	А4		1	КТ 9675-6834.001	Втулка	1		
			А3		2	КТ 9675-6834.002	Планшайба	1		
			А4		3	КТ 9675-6834.003	Пружина	1		
			А4		4	КТ 9675-6834.004	Пробка	1		
			*)		5	КТ 9675-6834.005	Цанга	1	*) А4х3	
			А4		6	КТ 9675-6834.006	Шток	1		
			А4		7	КТ 9675-6834.007	Винт М8-6gx40	3	Заготовка-винт	
									407043-01	
			А4		8	КТ 9675-6834.008	Винт М12-6gx45	6	Заготовка-	
									винт	
									407794-01	
Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №								
Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №								
Инв. № подл.	56230721	Разраб.	Романюга Т.Ф.		29.05.2025	КТ 9675-6834	Лит.	Лист	Листов	
			Пров.							Свидухович А.Н.
			Нач. КБ							
			Н. контр.							
Подл. и дата	23.05.25	Взам. инв. №	Богущий А.А.			Приспособление токарное	УГТ МЗКТ			
Копировал										
Формат А4										